

Technical drawing of a bridge structure, showing a plan view and a cross-section.

Plan View (Top):

- Overall length: 28.91 m.
- Section A-A: 5.00 m.
- Section B-B: 9.05 m.
- Section C-C: 3.90 m.
- Section D-D: 5.96 m.
- Section E-E: 5.00 m.
- Central rectangular opening: 1.30 m wide, 0.90 m high.
- Dimensions for the opening: 0.56 m (top), 0.90 m (bottom), 0.71 m (left), 0.50 m (right).
- Dimensions for the structure: 5.50 m (left), 1.61 m (top), 0.50 m (bottom), 0.50 m (right).
- Label: "FORNICE GALLERIA" (Galleria Arch).
- Label: "MURO ESISTENTE" (Existing Wall).

Cross-Section (Bottom):

- Overall width: 1.50 m.
- Section A-A: 5.00 m.
- Section B-B: 9.05 m.
- Section C-C: 3.90 m.
- Section D-D: 5.96 m.
- Section E-E: 5.00 m.
- Label: "Raccordo in galleria L=1.50 m" (Galleria connection L=1.50 m).

SEZIONE A-A

SEZIONE B-B

SEZIONE C-C

VISTA IN PIANTA

COLLEGAMENTO DELLE MASSE

SEZIONE D-D

SEZIONE E-E

PARTICOLARE PIASTRINA

Bullone 8mm
8 mm

Capicorda

Treccia in rame
35 mmq

Treccia in rame 35 mmq

Collegamento treccia alla piastra
interiore dei bratondi

Collegamento treccia alla gabbia di
armatura tramite morsetto

Collegamento treccia al microspalo
tramite morsetto

PARTICOLARE MORSETTIERA

Tondino armatura
16/20 mm

[illegible]

- Preparazione a rottavissatura con impiego di tubi di rivestimento in materiale sciolto diametro Ø > 160 mm.
- Posizione pilati: Vedi Disegni
- Lunghezza totale: 6,00 m
- La testa, appena completata la sua in, a o del tubo d'armatura si procederà al riempimento del foro attraverso tubo di dimensionamento da fondo foro.
- Boccia cementizia di invaso
- Quassa > C25/30.
- Cemento tipo Portland R325 dosato a 1200 kg/m³ di impasto.
- Rapporto massico a/c=0,50 e additivo antrasico
- Acciaio armatura pilati Ø14 x 3 mm, sp. 12 cm: S355 senza addatura su tutta la lunghezza e appoi su fondo, in sezioni con giunzione
- Armatura tipo: Impugnatura di giunzione
- Getto: riempimento a griglia tramite tubo di dimensionamento diseso a 10-15 cm da fondo collegato alla pompa di mandata.
- Il livello della boccia nel rivestimento sarà di 10 cm.
- Il livello della boccia nel rivestimento ripristinando quando se ne cesserà l'abbassamento.
- Controllare la non interferenza delle perforazioni con fori in corso di rivestimento o in attesa di riempimento
- La testa, appena completata, eseguire il getto del pilato mediante immissione di malta dalla testa del foro e non dal tubo d'armatura o da apposito tubo di iniezione sui cui estremi giungano alla base del pilato.
- Quindi non si verifichi la fuoriuscita della malta dalla testa del foro che provochi alterazione della struttura ed altere perforazioni del pilato.
- Variazione di inclinazione e di direzione azimutale < ± 2°
- Costantemente massimo dell'asse del foro di linea retta minore di un terzo della lunghezza totale del foro.
- La testa, appena completata, eseguire a completo ripristino secondo le prescrizioni UNI EN ISO 4063:2011.

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO E ALLA NORMATIVA VIGENTE.

Technical drawings of three types of reinforcement bars:

- Ø Barra**: Straight bar with dimensions L , db , and H .
- Ø Barra S**: Hooked bar with dimensions L , db , H , and R . The hook radius is $R \text{ se } \pi \cdot db / 2$.
- Ø Barra R**: Hooked bar with dimensions L , db , H , and R . The hook radius is R .

Below the drawings is a table for the diameter of the reinforcement bar (db) and the diameter of the reinforcement bar (\varnothing Barra):

Diametro peggiorante db :	
\varnothing Barra $\leq \varnothing 15$	$db = 49$
\varnothing Barra $> \varnothing 15$	$db = 70$

SCHEMA ARMATURA DI PELLE:

NOTA
Per fusti di diametro superiore al $\varnothing 20$ armature di pelle con da particolare

SEZIONE VERTICALE

Rapp. 1:20

PARTICOLARE INCRONAGGIO MICROPALI

36/2 MICROPALO L=45 CM

FONDAZIONE

SALDATURA SULL'ARMATURA TUBOLARE
Ø114.3 SP. 12.5
CORDONI = 10 CM

MAGROINE

Foro perforazione ø160

FERRI SAGOMATI DA SALDARE SULL'ARMATURA TUBOLARE

36/2 MICROPALO L=45 CM

LATI DA SALDARE
ALL'ARMATURA TUBOLARE

MALTA CEMENTIZIA

SEZIONE TRASVERSALE

Rapp. 1:20

ARMATURA TUBOLARE
Ø114.3 SP. 12.5
S355 (Fe510)

MALTA CEMENTIZIA

Foro perforazione ø160

N. 14 Micropali verticali con cementazione
a gravità o a bassa pressione Ø160 mm
Armatura ø114.3 sp. 12.5 mm
Lungh. tot. min = 6.0 m

MICROPALO ø160 - ARMATURA 114.3 SP. 12.5 l=6.00 m

0.40 min.
(vedi Part. Costr.)

Tratto con eventuale tubo di
rivestimento provvisorio (ø2.00m)

Fondo palo aperto

				
B	REVISIONE PE	GENNAIO 2021		
A	EMISSIONE PE	SETTEMBRE 2020		
Revis.	Descrizione	Data	Collaborazione	

 **ProgeTec** S.n.c.

Via Fontevivo n° 19/F - 19125 LA SPEZIA
Telefono: 0187 510634 - Fax: 0187 284048
E-mail: info@progetec.org
P.IVA: 01252880115

DENOMINAZIONE DELL'OPERA:
Lavori di sostituzione di n.12 portali segnaletici sulla A7-A10-A26 :
A7 - km 127+990 S, A7 - km 131+130 S, A7 - km 84+700 N, A7 - km 106+800 N
A7 - km 132+600 N, A10 - km 36+865 E, A26/D36 - km 0+400 E, A26/D36 - km 30+200 O
A26 - km 89+000 N, A26 - km 165+890 N, A26 - km 197+120 N, A26 - km 153+940 S

LOCALITA': Autostrade Liguri - Piemontesi DT1 A7-A10-A26

OGGETTO: A7 km 132+600 N - Carpenteria e Armatura Plinto c.a. su Micropali

IL TECNICO:  IL COMMITTENTE: **Autostrade //** per l'italia - Direzione 1° Tronco
 Ing. Luca Piermatteo. Piazzale della Camionale, 2 - Genova Sampierdarena

IL DIRETTORE DEL LAVORO	CODICE ELABORATO:
-------------------------	-------------------

N° COMMESSA	PROGR.	TIPO DOC.REV.
-------------	--------	---------------

SCALA:1:50 - 1:20

Questo disegno non potrà essere utilizzato in cantiere se non firmato dal professionista che lo ha prodotto e detiene la proprietà dello stesso. E' vietato l'utilizzo di questo disegno se privo della sua infestazione originale. Tutte le misure dovranno preventivamente essere verificate in cantiere dal soggetto esecutore dell'opera.